



PLANIFICACIÓN MRP II

DESCRIPCION GENERAL

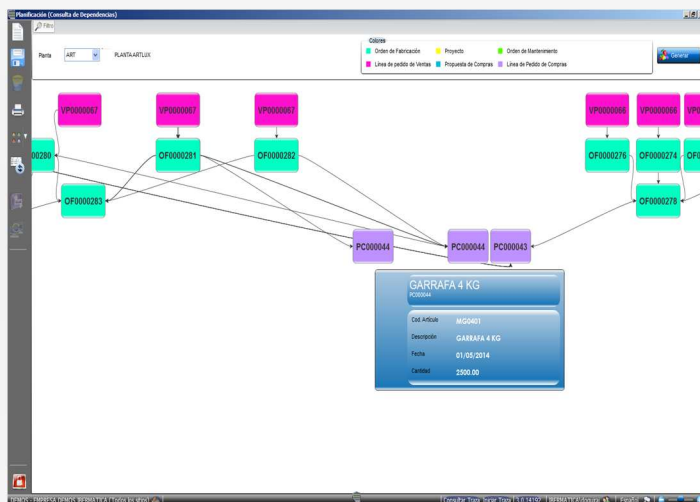
El módulo de RPS de Planificación está basado en un sistema MRP II (Manufacturing Resource Planning) que genera automáticamente las Ordenes de Fabricación, las propuestas de Compra y la Subcontratación.

Obedece a las diferentes Políticas de Planificación:

Bajo pedido o Agrupando Necesidades

La disponibilidad de cada artículo o familia de artículos.

Los pedidos de venta y las necesidades de Previsiones de consumo calculadas según la media móvil o exponencial.



FUNCIONALIDAD

- Concepto de escenarios de simulación de planificación de carga de máquinas y de materiales.
- Creación, Mantenimiento y sincronización de diferentes escenarios con nuevos calendarios y turnos sin afectar al real.
- Generación de Planes Maestros manuales o automáticos desde Pedidos o Artículos .
- Listados de reaprovisionamiento.
- Cálculos de MRP Brutos.
- Cálculo de Necesidades Netas, con diferentes Políticas de Planificación y diferentes criterios de disponibilidad, pudiendo realizar paradas por niveles para realizar correcciones que afecten a los niveles inferiores.

BENEFICIOS

- Disminución del stock de Materia Prima, semielaborados y producto terminado .
- Aprovechamiento máximo de los recursos.
- Ahorro de tiempo en el lanzamiento de Ordenes de Fabricación.
- Ahorro de tiempo en el lanzamiento de Propuestas de Compra y Subcontratación.



PLANIFICACIÓN

Scheduler capacidad finita

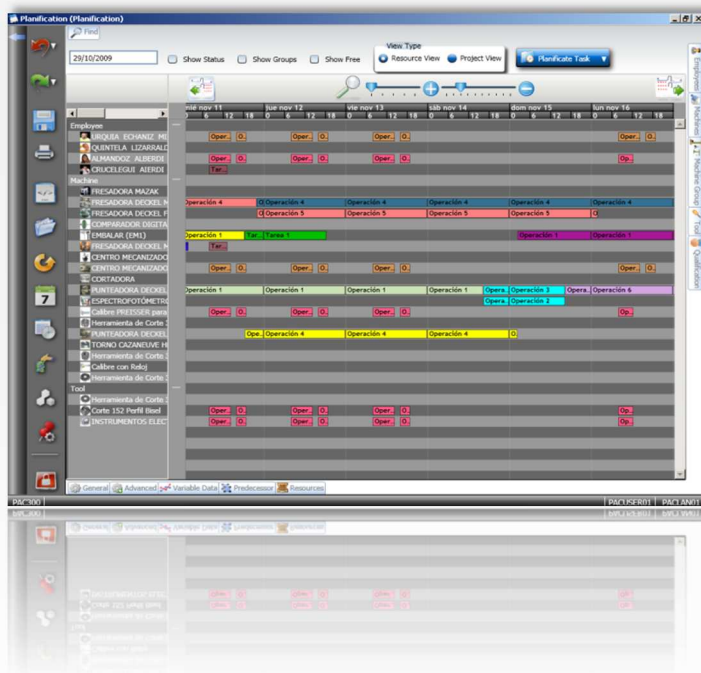
DESCRIPCION GENERAL

El Scheduler o Secuenciador de Tareas permite planificar a corto y a capacidad finita, según la disponibilidad de los recursos necesarios para las:

- Las Órdenes de Fabricación.
- Las Tareas de los Proyectos
- Las Operaciones de Mantenimiento.

Puede ser alimentado con datos de otras aplicaciones utilizar su potente algoritmo de cálculo y devolver el resultado de la planificación más óptima en función de los criterios establecido.

La captura de datos en planta es el complemento perfecto para este módulo.



FUNCIONALIDAD

- Planifica todos los recursos que intervienen en las Órdenes de Fabricación, los Proyectos y el Mantenimiento: máquinas, grupos de máquinas, utillajes, operarios, cualificaciones y calendarios.
- Algoritmo de cálculo extremadamente rápido: **3.000 tareas por segundo**
- Se comunica con el Sistema de Captura de Datos en Planta para mantener actualizada la situación real de los trabajos
- Visualiza en el Gantt la dependencia entre tareas, la carga de los recursos y los huecos libres
- Planifica recursos que trabajan por lotes: hornos, túneles de pintura, tratamientos de piezas, ...y recursos alternativos
- Realiza simulaciones en busca del resultado óptimo según distintos criterios. Dichas simulaciones se importan y exportan a XML
- Flexibilidad para el tratamiento de las tareas: dependencias, división de tareas encadenadas o en paralelo, fijación en el tiempo, asignación de más de un recurso a una tarea y cambios de calendario.
- Cuellos de Botella
- Recursos alternativos
- Planificación mixta: Manual-Automática

BENEFICIOS

- Disminución del stock de Materia Prima, semielaborados y producto terminado
- Aprovechamiento máximo de los recursos
- Seguridad en la decisión de cuándo se debe subcontratar.
- Reducción de las paradas por falta de material
- Fiabilidad en los plazos de entrega
- Ahorro de tiempo y mejora de la calidad de la planificación